

Электрический винтовой домкрат SJB20-R-V1-500

Электрический винтовой домкрат SJB20-R-V1-500 представляет собой трехфазный электродвигатель с редуктором и интегрированную шариковинтовую передачу.

Единый исполнительный механизм обеспечивает повышенную точность, увеличенный КПД и срок службы. Электродвигатель оснащен встроенным тормозом. Корпус домкрата изготовлен из высокопрочного чугуна.

Технические характеристики

- Ход: 500 мм
- Допустимая нагрузка: 7500Н
- Скорость движения: 19 мм/с
- Мощность двигателя: 1100 Вт
- Напряжение: 380 В, 50 Гц
- Рабочая температура - от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Рабочий цикл домкрата: 50%

Габаритные и присоединительные размеры

